



## **RULES FOR USE OF PARKING LOT**

1. All vehicles shall have a current and valid Pennsylvania registration and inspection and shall be insured.
2. Vehicles must be operable and shall be removed upon request.
3. Parking shall be permitted during daytime hours only (7:00 a.m. – 5:00 p.m.). Overnight parking shall not be permitted.
4. No maintenance or other work of any kind shall be performed on a vehicle while parked in this lot.
5. Recreational vehicles of any kind (boats, RV's, trailers, motorhomes, etc.) and commercial vehicles are not permitted.
6. Parking is at the vehicle owner's risk and by agreeing to park at one of these locations, the vehicle owner releases liability from the property owner and Reading Parking Authority.

Violations of the rules listed above will result in the issuance of parking citations and may result in the vehicle being towed.

## **REGLAS PARA EL USO DEL ESTACIONAMIENTO**

1. Todos los vehículos deberán tener un registro e inspección de Pennsylvania actualizado y válido y estarán asegurados.
2. Los vehículos deben ser operables y deben ser retirados cuando se solicite.
3. El estacionamiento se permitirá sólo durante el día (7:00 a.m. - 5:00 p.m.). No se permitirá el estacionamiento durante la noche.
4. No se realizará ningún trabajo de mantenimiento o de cualquier otro tipo en un vehículo mientras esté estacionado en este lote.
5. No se permiten vehículos de recreo de ningún tipo (barcos, caravanas, remolques, autocaravanas, etc.) ni vehículos comerciales.
6. El estacionamiento es a riesgo del propietario del vehículo y al aceptar estacionar en uno de estos lugares el propietario del vehículo libera de responsabilidad al propietario de la propiedad y Reading Parking Authority.

Las violaciones de las reglas enumeradas anteriormente resultarán en la emisión de citaciones de estacionamiento y pueden resultar en que el vehículo sea remolcado.